

F

UTILISATION

Placer la machine sur un plan horizontal afin qu'elle repose bien sur ses quatre pieds de support. Faire glisser le papier sous le presseur transparent et l'aligner contre l'équerre droite ou gauche. Pour la coupe de formats UNI, se reporter à la sérigraphie, avec échelle en mm et en pouces, reportée sur la base. Après avoir positionné le matériau à couper, faire coulisser la tête de coupe le long de la barre de coulissement. Se rappeler de bien remettre la tête de coupe au niveau de la fin de course droite ou gauche après chaque opération de coupe.

MAINTENANCE

Ce modèle ne requiert aucun entretien particulier, mais pour que le massicot fonctionne toujours correctement, il est recommandé de passer régulièrement un chiffon imbibé d'huile de vaseline sur la barre de coulissement.

Pour le nettoyage général de la machine, utiliser des produits pour faire briller tels que le "Polish" ou autres.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

intimus 260

Lumière de coupe : 260 mm / 10,236 in
Hauteur max du coupage : 1 mm
Dimensions : L 445 x l 200 x h 70 mm
Poids : 1,53 Kg

intimus 320

Lumière de coupe : 320 mm / 12,6 in
Hauteur max du coupage : 1 mm
Dimensions : L 505 x l 200 x h 70 mm
Poids : 1,7 Kg

intimus 460

Lumière de coupe : 460 mm / 18,11 in
Hauteur max du coupage : 1 mm
Dimensions : L 645 x l 200 x h 70 mm
Poids : 2,17 Kg

intimus 670

Lumière de coupe : 670 mm / 23,37 in
Hauteur max du coupage : 1 mm
Dimensions : L 855 x l 200 x h 70 mm
Poids : 2,7 Kg

D

BENUTZUNG

Stellen Sie die Schneidemaschine auf einer ebenen Fläche auf; achten Sie darauf, dass alle 4 Standfüße gut auf der Auflagefläche aufliegen. Führen Sie das zu schneidende Papier unter dem Klarsicht-Andrückerein, und richten Sie das Papier aus, indem Sie es an die rechte oder die linke Ausgleichsvorrichtung anlegen. Beziehen Sie sich zum Schnitt von DIN-Formaten auf die im Siebdruck aufgedruckten Kennlinien und die Skala mit Angaben in mm und in Zoll. Nach der Positionierung des zu schneidenden Materials müssen Sie den Schneidekopf an der Laufschiene entlang führen. Denken Sie daran, dass der Schneidekopf nach jedem Schnitt wieder in die rechte oder linke Ausgangsstellung zurückgebracht werden muss.

INSTANDHALTUNG

Das Gerät erfordert keine speziellen Schritte der Instandhaltung; um eine korrekte Funktion der Schneidemaschine zu gewährleisten, raten wir, regelmäßig mit einem Tuch mit Öl über die Laufschiene des Schneidekopfs zu wischen.

Benutzen Sie zur Reinigung der Schneidemaschine die gängigen polierenden Produkte (wie "Polish" o.ä.).

KENNDATEN

intimus 260

Schnittbreite : 260 mm / 10,236 in
Schnitthöhe max : 1 mm
Abmessungen : L 445 x B 200 x H 70 mm
Gewicht : 1,53 Kg

intimus 320

Schnittbreite : 320 mm / 12,6 in
Schnitthöhe max : 1 mm
Abmessungen : L 505 x B 200 x H 70 mm
Gewicht : 1,7 Kg

intimus 460

Schnittbreite : 460 mm / 18,11 in
Schnitthöhe max : 1 mm
Abmessungen : L 645 x l 200 x h 70 mm
Gewicht : 2,17 Kg

intimus 670

Schnittbreite : 670 mm / 23,37 in
Schnitthöhe max : 1 mm
Abmessungen : L 855 x l 200 x h 70 mm
Gewicht : 2,7 Kg