

D

MONTAGE

Die beiden Schrauben vom Gehäuse (2) abschrauben und die Papierblätter vom Plexiglasschutz (1) entfernen. Die Plexiglasschutzvorrichtung zwischen dem Gehäuse und der Klingenhalterung (3) positionieren. Die Klingenhalterung anheben und den Schutz mit den zwei Schrauben (4) befestigen. Die Schrauben dürfen nicht zu stark angezogen werden, um das Auftreten von Rissen im Plexiglas zu vermeiden. Kontrollieren Sie den Plexiglas-Schutzschild (1) ist zwischen dem angehoben Messer und der Klammer (s. Abb. "A").

GEBRAUCH

Die Maschine auf einer horizontalen Fläche aufstellen, damit die vier Füßchen gut aufliegen. Die Klinge vollständig anheben. Das Papier unter den Andrücker schieben und gegen den festen Ausrichter (5) und nötigenfalls gegen den beweglichen Ausrichter (6) ausrichten. Den beweglichen Ausrichter positionieren und durch Anziehen des dafür vorgesehenen Knopfes blockieren (s. Abb. "B").

Zum Schnitt der UNI-Formate richten Sie sich nach dem Siebdruck auf der Unterlage. Nach Positionierung des zu schneidenden Materials die Klinge senken, der Papierandrücker tritt automatisch in Funktion.

WARTUNG

Dieses Modell bedarf keiner besonderen Pflege; es ist jedoch empfehlenswert Klinge (7) und Gegenklinge (8) regelmäßig mit einem mit Vaselineöl befeuchteten Tuch zu behandeln.

Für die allgemeine Reinigung der Maschine Glanzmittel wie "Polish" verwenden.

TECHNISCHE ANGABEN

Schnittlänge: 360 x 3 mm.
Schneidkapazität: 30 Blatt. (70 gr/m²)
Masse: mm 610 x 310 x h = 340 bei montierter Maschine
Sicherheitseinrichtungen: Anatomischer, rutschfester Griff, Handschutz aus Plexiglas.

Für Ersatzteile und Kundendienst im allgemeinen das Modell und die am Boden der Unterlage angebrachte Matrikelnummer angeben.

UK

ASSEMBLY

Unscrew the two screws from the casing (2) and remove the paper sheets from the protection which is in plexiglass (1), position the latter between the casing and the blade holder (3), raise the holder and fasten the protection re-screwing the two screws (4). Avoid lightening the screws with too much force because this could lead to damage the plexiglass. Make sure the plexiglass is well positioned in the guide (11) which is already mounted on the blade holder (See figure "A").

USE

Place the equipment on a horizontal surface with enough room, for the four supporting feet. Raise the blade to the maximum. Slide the paper under the press device aligning it against the fixed ruler (5) and if necessary against the moveable ruler (6) stopping at the desired measurement and tightening the appropriate knob. (See figure "B"). For the UNI format cut refer to the silk screen on the base. After having positioned the material for cutting, lower the blade, the paper press will start to work automatically, as soon as begin cutting.

MAINTENANCE

This model does not require any particular attention, it is however advisable to wipe the blade (7) and the counter blade (8), with a cloth moistened with a little vaseline.

For the general cleaning of the equipment use polishing product, for example "Polish" and such like.

TECHNICAL DETAILS

Cutting width: 360 x 3 mm
Capacity: 30 sheets (70 gr./m²)
Dimensions: mm 610 x 310 x h = 340 with equipment assembled.
Safety measures: Anatomical anti-slide handle, hand protectors in Plexiglas.

For spare parts and general assistance refer to the model and to the part number under the base.



Istruzioni per Taglierina

I

Notice d'utilisation pour Coupe-levier

F

Bedienungsanleitung für Hebelschneider

D

Instructions for Guillotine

UK

intimus 363

intimus International GmbH
Bergheimer Straße 6-12
88677 Markdorf
Germany
www.intimus.com

95508 2 08/19

