



intimus CR-460 ECP

Elektrische Rill- und Perforiermaschine



Die robuste Rill- und Perforiermaschine aus Metall eignet sich hervorragend für mittlere Auflagen in Druckereien, Copyshops oder Buchbindereien. Optional sind verschiedene Klingen für individuelle Kundenanforderungen erhältlich.

2-in-1

Die Kombination von Rill und Perforation in einer Maschine spart Platz und Kosten. Einfacher Wechsel zwischen Rill- und Perforierung durch Wechseln der Klinge.

Präzise

Die Maßskala in mm und Zoll sowie flexible Papieranschläge stellen sicher, dass sich das Dokument in der richtigen Position befindet.

Einfach zu bedienen

Bedienung entweder mit elektrischem Fußpedal oder durch Drücken der Taste.

Langlebig

Der Kernmechanismus ist durch einen Metallumschlag geschützt.



| | |
|----------------------|--------------------|
| Artikelnummer | INT-CR-0460ECP |
| Arbeitsbreite | 460 mm |
| Papierdicke | 0,30-0,45 mm |
| Rillbreite | 1,6 mm |
| Rilltiefe | 0,5 mm |
| Perforationkapazität | 0,35 mm |
| Perforierbreite | 1,4 mm |
| Perforiertiefe | 0,7 mm |
| Geräuschlevel | 50-55 dB (A) |
| Gewicht | 42,3 kg |
| Maße (B x T x H) | 710 x 540 x 245 mm |
| Strom | 220V, 50 Hz |
| Aufnahmeleistung | 150 W |



intimus CR-460 ECP

Elektrische Rill- und Perforiermaschine



- + Volle Flexibilität**
Sowohl für das Rillen als auch für das Perforieren stehen 5 verschiedene Klingen zur Verfügung. Die Maschine wird standardmäßig mit C46-B und P46-B geliefert.

| Rillklingen | | | | |
|-------------|----------------|---------------|------------|-----------|
| Klinge | Papierdicke | Klingenstärke | Rillbreite | Rilltiefe |
| C46-A | < 0,36 mm | 0,71 mm | 1,3 mm | 0,4 mm |
| C46-B | 0,30 – 0,45 mm | 0,71 mm | 1,6 mm | 0,5 mm |
| C46-C | 0,40 – 0,50 mm | 1,07 mm | 1,7 mm | 0,6 mm |
| C46-D | 0,45 – 0,55 mm | 1,07 mm | 2,3 mm | 0,7 mm |
| C46-E | 0,50 – 0,65 mm | 1,42 mm | 2,7 mm | 0,8 mm |

| Perforierklingen | | | | |
|------------------|-------------|----------|-----------------|----------------|
| Klinge | Papierdicke | Lochbild | Perforierbreite | Perforiertiefe |
| P46-A | < 0,30 mm | 16:1 | 0,8 mm | 0,8 mm |
| P46-B | < 0,35 mm | 12:1 | 1,4 mm | 0,7 mm |
| P46-C | < 0,40 mm | 10:1 | 1,2 mm | 1,2 mm |
| P46-D | < 0,45 mm | 8:1 | 2,0 mm | 1,0 mm |
| P46-E | < 0,50 mm | 6:1 | 3,0 mm | 1,0 mm |